

## 产品简介

乐泰®产品 5920 是一种单组分，室温固化，不塌陷的硅橡胶膏体，该产品为要求低挥发性的场合而设计，例如用于通用汽车发动机中的氧传感器。可以用在温度高达 350°C 的场合。

## 典型用途

本产品用于填充表面空隙和不规则的地方，以确保密封。可粘接金属，玻璃，天然和合成纤维，木材，陶瓷，其它硅橡胶和多种塑料，5920 可用在发动机装配中要求室温硫化(RTV)的所有部件上。它也适用于电子绝缘材料。

## 认证

本产品满足通用汽车公司关于硅橡胶挥发性的详细说明。

## 固化前材料性能

	<b>典型值</b>
化学类型	脱肟硅橡胶
外观	金属铜色的膏体
比重@25°C	1.05
粘度@25°C	触变性膏体
闪点(TCC), °C	>93

## 固化后材料典型性能

### 物理性能

热膨胀系数, ASTM D696, K <sup>-1</sup>	0.1
导热系数, ASTM C177, W.m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>	0.21
比热, kJ.kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>	0.3
硬度, ASTM D2240, 肖氏 A:	31
脱粘时间, 分钟	30
不挥发性成分含量, %	98
完全固化时间, 小时	24

## 固化后材料特性

(在 23±2 °C, 60±5% 相对湿度, 胶层间隙 0.5mm 的条件下固化 14 天)

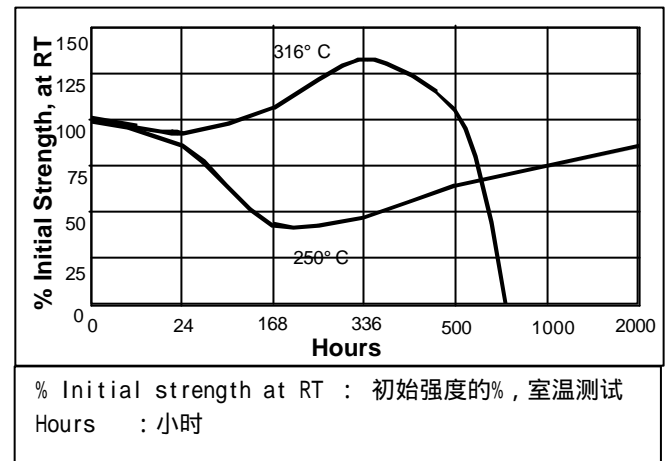
	<b>典型值</b>
拉伸强度, ASTM D412, N/mm <sup>2</sup> (psi)	1.9 (275)
% 断裂延伸率, ASTM D412:	355

## 典型耐环境性能

### 热强度

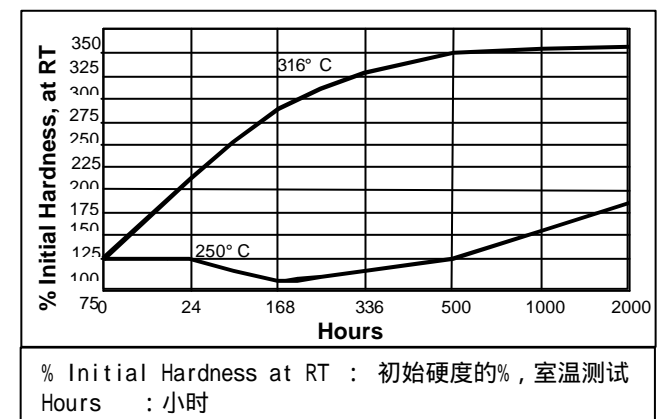
% 拉伸强度 ASTM-D412

在特定温度下老化, 在 22°C 下测试。



### % 肖氏 A 硬度-ASTM D2240

在标明温度下老化, 在 22°C 下测试。



并非产品规格  
以下所含技术资料仅供参考  
请与 LOCTITE 公司技术部门联系, 以便获得该产品规格方面的支持与建议。

## 注意事项

本产品不宜在纯氧与/或富氧环境中使用，不能用于氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。

## 使用指南

清洗密封面，除去所有油和旧的垫片材料。注：不要使用石油类清洗剂例如矿物油，煤油，或汽油清洗表面，因为它们会在材料表面残留一层油膜。在密封面上所有螺孔和法兰面周围连续的涂覆一圈胶线。在密封胶仍然很湿润的情况下(大约 10 分钟)装配部件。扭紧螺栓。密封胶在不到 1 小时内就会脱粘，在 24 小时内固化深度达 6mm(1/4 英寸)。

## 贮存条件

除另有说明外，本产品的理想贮存条件是放在 8-28°C (46-82°F) 温度范围内的阴凉干燥处，于原包装内存放。最佳的贮存温度是 8~18°C。为避免污染未用胶液，不能将任何胶液倒回原包装内。若想获得更具体的贮存寿命信息，请与当地的乐泰公司技术服务部联系。

## 数据范围

本文中的数据为典型的值和/或范围(基于平均值±2 标准偏差)。这些值是根据实际测试数据和周期性验证取得的。

## 说明

本文中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专

利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议每个未来的用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

# LOCTITE®

Loctite Industrial

乐泰(中国)有限公司  
中国上海市延安东路 618 号东海商业中心二期 3F  
邮编：200001  
电话：86.21.53534595  
传真：86.21.53854259

Loctite® 乐泰® 是美国乐泰公司注册商标